



WHAT CAN WE DO FOR YOU?

ООО «ЭЛАСТ-ПУ»
Адрес: 600026, г. Владимир,
ул. Гастелло, д. 21а
Телефон: +7(4922) 43-15-44
E-mail: elastorder@mail.ru

ИНН: 3327324369; КПП: 332801001
Расчетный счет №40702810740200004325
БИК: 044525225
Факс: +7(4922)53-18-78
IT: www.elast-pu.ru

Полиуретановая композиция Эластэкс-302П-60

ТУ 2224-022-45130869-2012

ОПИСАНИЕ МАТЕРИАЛА

Полиуретановая композиция Эластэкс -302П-60 представляет собой однокомпонентный, отверждаемый влагой воздуха состав, хорошо впитывающийся в различные пористые поверхности и материалы.

ПРИМЕНЕНИЕ

Полиуретановая композиция применяемая для противокоррозионной защиты стальных, бетонных и железобетонных строительных конструкций в условиях эксплуатации умеренного и холодного климата. Температурный интервал эксплуатации от минус 50°C до плюс 100°C, кратковременно до 150°C.

Композиция Эластэкс -302П-60 рекомендуются для противокоррозионной защиты поверхностей строительных, санитарно-технических сооружений и конструкций из стали, бетона и железобетона (в том числе стальных трубопроводов), работающих в условиях агрессивных сред.

Композиция Эластэкс -302П-60 может защищать сооружения от воздействия газов, растворов солей кислот и щелочей со слабой степенью агрессивности, определенной СНиП 2.03.11-85 в интервале температур от минус 30°C до плюс 60 °C в нефти и газодобывающей, химической промышленности, сельском хозяйстве.

Композиция Эластэкс -302П-60 может использоваться для защиты гидротехнических и портовых сооружений, мостовых конструкций.



<http://www.elast-pu.ru>

ПРЕИМУЩЕСТВА

- легко наносится, так как является однокомпонентным;
- быстро полимеризуется и высыхает даже при низких температурах;
- возможность нанесения в один слой;
- возможность нанесения при низких температурах;
- на обрабатываемой поверхности допускается небольшое количество не осыпавшейся ржавчины;
- высокая абразивная и химическая стойкость;
- стойкость к царапанью;
- после полного отверждения (полимеризации) абсолютно безопасен;
- высокие механические свойства;
- устойчив к воздействию высоких и низких температур;
- возможность окрашивания обычными красками

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Показатель компонентов	ЭЛАСТЭКС-302П-60
Внешний вид	Однородная прозрачная жидкость от св. желтого до т. желтого цвета
Динамическая вязкость	250...400 мПа*с
Массовая доля не летучих (сухой остаток)	не менее 60%
Вязкость по ВЗ-246	15-25 сек
Плотность при 20°C, г/см³	1,01
Время полного отверждения	не более 24 часов

Показатель отвержденного покрытия	Значения
Твердость по Шору А	не менее 97 у.е.
Прочность пленки при растяжении	не менее 55 МПа
Адгезия к стали, бетону, дереву, балл (ГОСТ15140), не более	1
Относительное удлинение при растяжении	не менее 80%
Температурный интервал эксплуатации	- 50... + 100°C (кратковременно +150°C)
Стойкость к истиранию по Таберу,100 циклов, HS18,мгр	150

Условия нанесения

Условия нанесения	Эластэкс-302П-60
Температура воздуха	от +10°C до +25°C
Температура основания	от +10°C до +25°C
Влажность основания	до 4%
Относительная влажность воздуха	до 70%
Недопустимо выпадение росы	

Не допускайте попадания воды в материал.

При нанесении композиции на рабочую поверхность, не допускайте скапливания материала в лужи.

РАСХОД

Средняя толщина покрытия **Эластэкс-302П-60** около 0,7-0,8 мм при этом расход материала на 4 слоя составляет - 600 гр/ м².

Состав смеси	Расход при толщине покрытия 0,7-0,8 мм, гр/м ²
Нанесение слоя грунта Эластэкс-002/003	~ 10...15 г/ м ²
Нанесение 2-ого и 3-его слоя композицией Эластэкс-302П-60(1 слой)	~200...350 г/ м ² ;
Нанесение декоративного последнего слоя	~ 100...150 г/ м ²
Пигментная паста	10-20 г/ м ²

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО НАНЕСЕНИЮ

- Обычные металлические поверхности должны быть сухими, очищены от грязи, пыли и обезжирены. Пескоструить ржавую поверхность, если на то нет необходимости, не обязательно.
- В качестве обезжиривателей используют: ацетон, этилацетат, ксилол, толуол, уайт-спирит. После обезжиривания, поверхности должны просохнуть

- Покрытие наносится при помощи валика, кисти или при помощи распылителя (предпочтительнее валик).
- Покрытие наносится в один, два или три слоя.
- Второй и третий слой наносится в обычных условиях (при 20°C) через 4-6 часов, но не позже, чем через 20 часов после нанесения первого, и только после того, как предыдущий слой почти потеряет липкость.
- Рабочая температура защищаемой поверхности 0°C...плюс30°C.
- В случае нанесения цветного покрытия его лучше готовить на месте применения. Для этого в сухую емкость отвешивается лак ЭЛАСТЭКС-302П-60 и цветная паста в соотношении от 1:10 до 1:7. Полученное цветное покрытие хорошо перемешивается.
- При применении распылителя для нанесения цветного покрытия возможно забивание фильеры распылителя частичками пасты. В этом случае в исходное покрытие можно добавить ~ 5% **не спиртового** растворителя (сольвент, ацетон, этилацетат, ксилол, толуол) с целью снижения вязкости композиции.
- Допускается вести работы при температуре до минус 10 °С, при этом температура наносимого лака должна быть не менее плюс 5°C, а обрабатываемая поверхность абсолютно сухой.
- Время полного отверждения покрытия 24...48 часов, и зависит от температуры окружающей среды и влажности воздуха.
- При работе в закрытом помещении необходимо обеспечить хорошую вентиляцию и противогазы.
- Очистку инструмента производить растворителем немедленно после окончания нанесения. После полимеризации очистка возможна только механическим способом или хлорированными углеводородами (метилен хлорид).
- В отвержденном состоянии покрытие не выделяет никаких вредных и/или летучих веществ.
- Расход лака на один слой составляет 100...150 г/м² при этом толщина одного слоя составляет 70...80 мкм за два прохода.

ПОДГОТОВКА МАТЕРИАЛА К РАБОТЕ

Композиция ЭЛАСТЭКС-302П-60 поставляется готовой к применению.

ТРЕБОВАНИЯ К ОСНОВАНИЮ

Металлические поверхности должны быть очищены от ржавчины, отпескоструены или дробеструены, а затем обезжирены (ацетон, сольвент-нафта).

ИНСТРУМЕНТЫ И ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Для подготовки поверхности применяют следующее оборудование, приспособления и вспомогательные материалы:

- пескоструйные установки любого типа;
- бумага шлифовальная по ГОСТ 6456-82 или ГОСТ 100054-82 или другой абразивный материал зернистостью № 4-6;
- электрические шлифовальные машины по ГОСТ 11069-80;
- респиратор типа ШБ-1 «Лепесток» по ГОСТ 12.4.028-76, РПГ-67 по ГОСТ 12.4.004-74 или РУ-60М по ГОСТ 17269-71;

Для нанесения защитно-декоративного покрытия применяется следующее оборудование, приспособления, материалы:

- аппараты УБР типа «Финиш-211», «Vagner», «Graco» и т. п.;
- валики, стойкие к растворителям (велюровые);
- кисти щетинные торцевые и флейцы;
- респиратор типа РПГ-67 по ГОСТ 12.4.004-74 со сменными фильтрами марки «А»;
- толуол по ГОСТ 14710-78 или ГОСТ 9880-76;
- тара для лакокрасочных материалов по ГОСТ 5799-78;

ОЧИСТКА ОБОРУДОВАНИЯ

Очистку инструмента производить растворителем немедленно после окончания нанесения. После полимеризации очистка возможна только механическим способом или хлорированными углеводородами (метиленхлорид).

УПАКОВКА И ХРАНЕНИЕ

Композиция **ЭЛАСТЭКС-302П-60** поставляется готовой к применению в металлических бочках вместимостью 200 л по 210 кг или в канистрах (ведрах) вместимостью 5; 10; 20 литров.

Срок хранения не менее **12 месяцев** в таре поставщика при температуре не выше 28...30 °С.

Нельзя хранить в месте, где возможно попадание прямых солнечных лучей.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Внимание! Во время работ с материалом в закрытом помещении должна быть организована достаточная вентиляция, нельзя пользоваться открытым огнем и производить сварочные работы. Материал может вызвать раздражение кожи. При недостаточной вентиляции помещения необходимо использовать индивидуальные средства защиты. При попадании на слизистую оболочку или в глаза, немедленно промойте большим количеством воды и обратитесь к врачу.

ЭКОЛОГИЯ

В жидкой фазе материал загрязняет воду. Поэтому непрореагировавшие остатки не выливать в воду или на почву, а уничтожить согласно местному законодательству.

Полностью затвердевший материал может утилизироваться как твердый строительный мусор.

Юридические замечания

Информация, приведенная в настоящем документе, дана на основании текущих знаний и практического опыта применения материалов при правильном хранении и применении. В связи с невозможностью контролировать условия применения материала, влияющие на технологический процесс, производитель не несет юридической и иной ответственности за неправильное использование или истолкование данной информации. Потребителю всегда следует запрашивать более свежие технические данные по конкретным продуктам, информация по которым высылается по запросу.